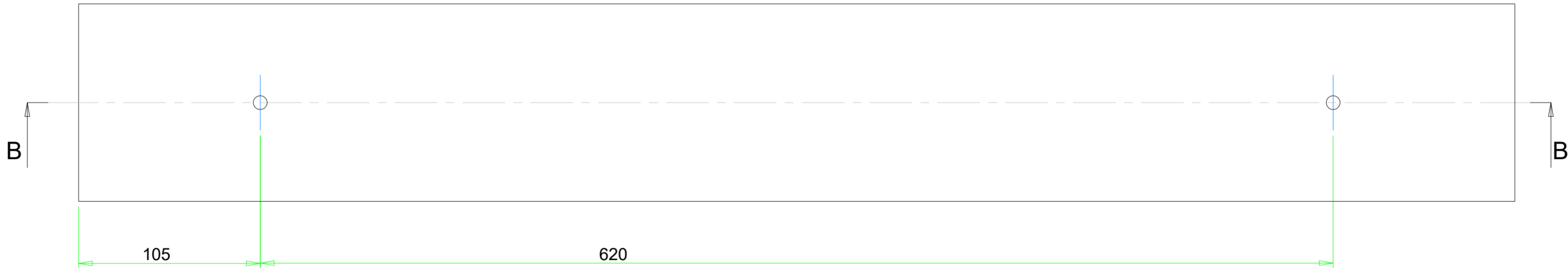
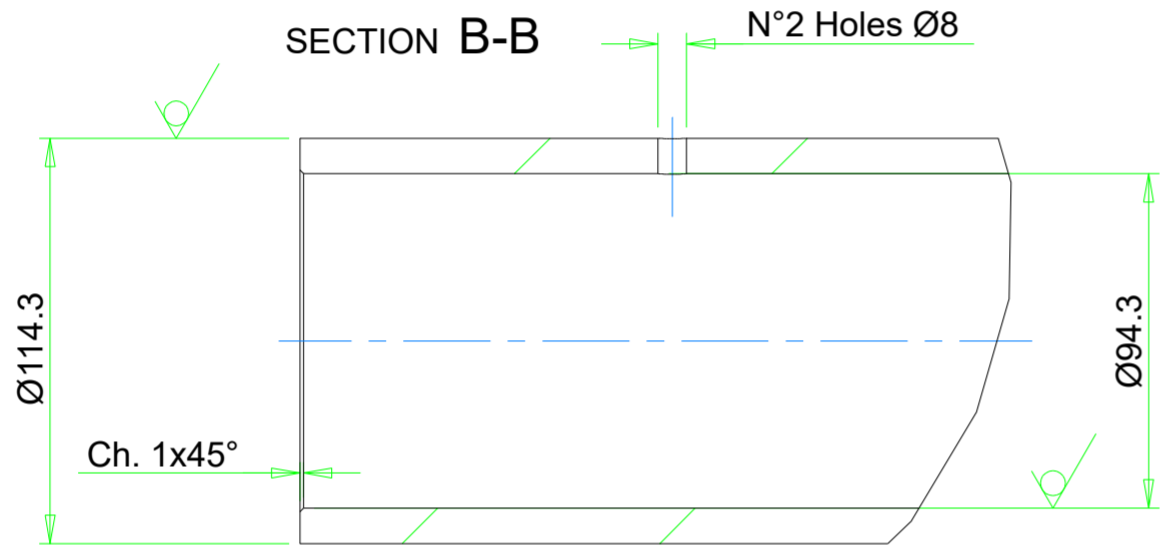


Bu doküman ıngilizce ve Türkçe olarak hazırlanmıştır. TIRAS S'ın yazılı onayı olmadan yapılamaz. Bu doküman, zarfında sorumlu, değişiklikler, farklı bir model veya boyutları veya farklı bir malzeme kullanılarak değiştirilmemesi için dikkatli kullanılmalıdır. Bu doküman, sadece teknik çizim için kullanılmamalıdır. Bu doküman, sadece teknik çizim için kullanılmamalıdır.

TS 12708 Çelik Döküm	<1000	6,0	0,8
	<630	4,0	0,7
	<400	3,0	0,6
	<250	3,0	0,4
	100	2,0	0,3
ISO 2768 Genel Tolerans	40	1,5	0,2
	L mm	Ham	İşl.
	Anma Boy	Sınıf	
	<4000	2,0	0,4
	<2000	1,2	0,4
ISO 13920 Kaynaklı İmalat	<1000	0,8	0,3
	<400	0,5	0,3
	30-120	0,3	0,2
	2-30	0,2	0,1
	L mm	m ±	K ±
ISO 13920 Kaynaklı İmalat	>20000	9,0	8,0
	<20000	8,0	7,0
	<16000	7,0	6,0
	<12000	6,0	5,0
	<8000	5,0	4,0
ISO 13920 Kaynaklı İmalat	<4000	4,0	3,0
	<2000	3,0	2,0
	<1000	2,0	1,5
	<400	1,0	1,0
	30-120	1,0	0,5
ISO 13920 Kaynaklı İmalat	2-30	1,0	0,5
	L mm	A ±	E ±
	Anma Boy	Sınıf	
	<4000	2,0	0,4
	<2000	1,2	0,4



Ra 12.5 (✓)

Machined from stocking pipe
according to EN 10210
Diameter = 114.3 mm
Thickness = 10 mm

Şartname No					
Teknik Döküman No					
Stand/Kalıp Demirbaş No					
Y.Kaplama/İ.İşlem/ Sertlik		9711	Açıklama değişikliği formundadır.	11.09.2023	
Boya/Renk		Değ. No	Yapılan Değişiklik Notu	Tarih	İmza

Parça No	Parça Adı	Adet	Norm / Resim No Firma	S355J2H EN 10025	Ölçü	21.4
	ISO 21920-1	ISO 8015	ISO 2553	Genel Tolerans	ISO 2768	f □ mX H □ KX
	EN 15085-2 Üretici Sertifika Sınıfı	CL1 □ CL2 □ CL3 □	Kaynaklı İml.	ISO 13920	AX B □ EX F □	
	Proje Koor./Onay	T.BAZ	Ölçek	TS 12708	Lm2 □ Lr2 □ Sm2 □ Sr2 □	
	İşe Bakan/Kontrol	M.ÇUHADAR	1 : 2			
Hazırlayan		T.ŞABA				
Boru						
Tarih:		Parça Listesi No:		Sayfa: 1/1	A2	REV:01

TURASAS
Türkiye Raylı Sistem Araçları San. A.Ş.

EM20.24.03.20004